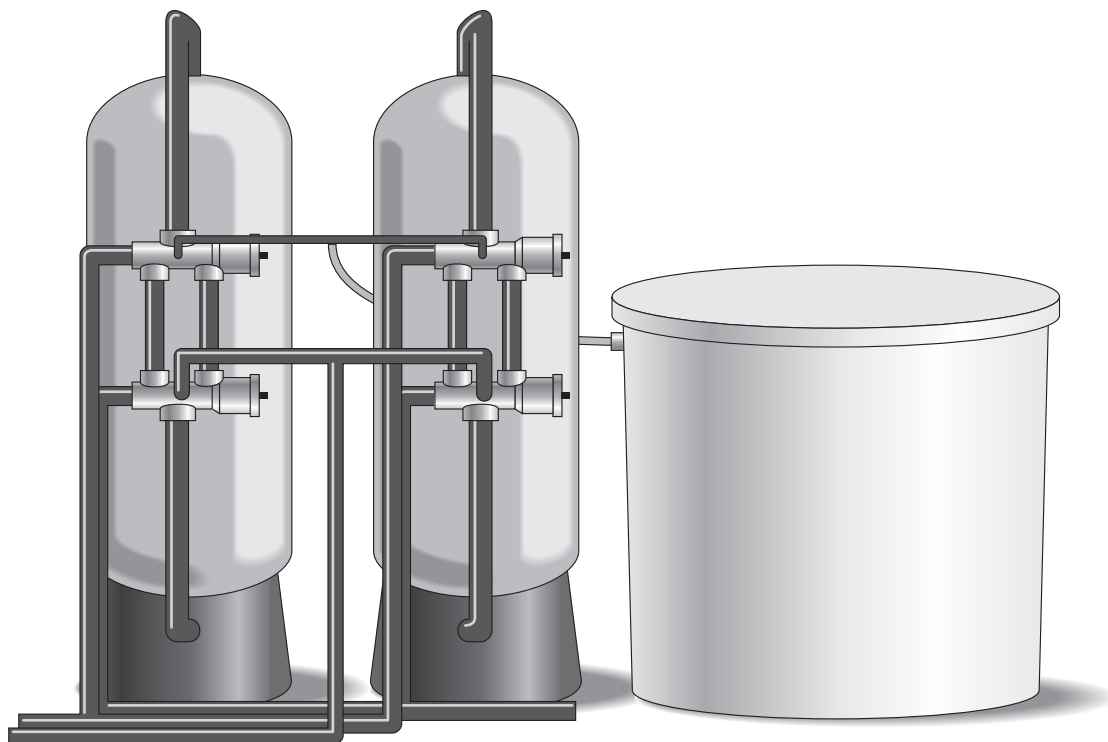


IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLE ACQUE PRIMARIE

Scheda tecnica n. AP 01/2

IMPIANTI DI ADDOLCIMENTO

Serie AD/M


COSA SONO GLI IMPIANTI DI ADDOLCIMENTO SERIE AD/M

L'acqua in natura contiene sali di calcio, magnesio, stronzio e bario, la cui somma dei primi due viene indicata come durezza. Tale durezza forma incrostazioni negli impianti domestici ed industriali, in particolar modo negli impianti di riscaldamento, caldaie a vapore e negli scambiatori di calore, provocando ostruzioni e perdite di rendimento delle apparecchiature stesse; la stessa durezza è anche indesiderata in diversi processi industriali come lavaggi, tinture etc.

COME FUNZIONANO GLI IMPIANTI DI ADDOLCIMENTO SERIE AD/M

Gli addolcitori a scambio ionico in ciclo sodico, svolgono un'azione

molto efficace scambiando gli ioni di calcio e magnesio con quelli di sodio evitando le incrostazioni derivanti dalla durezza.

Essi sono costituiti da una bombola contenente resine a scambio ionico, nella quale viene fatta passare l'acqua da trattare; tali resine vengono periodicamente rigenerate con cloruro di sodio stoccato in un apposito contenitore.

La rigenerazione viene gestita in automatico, a tempo o a volume, da un programmatore elettronico e da valvole in materiale anticorrosione opportunamente dimensionate; nel caso di addolcitori per uso domestico è prevista anche la disinfezione delle resine ad ogni rigenerazione, bypass, valvola di non ritorno e miscelatore, come previsto dal D.P.R. n. 443/91.

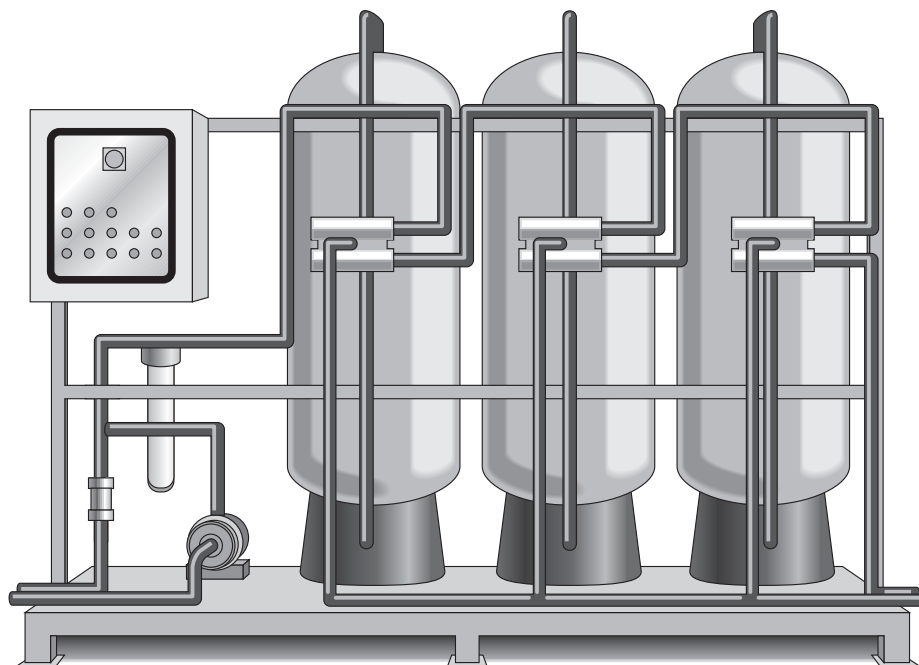
Prestazioni

MODELLO IMPIANTO	UNITÀ DI MISURA	AD 350	AD 500	AD 750	AD 1000
Portata nominale	mc/h	7,0	10,0	15,0	20,0
Portata massima	mc/h	14,0	20,0	30,0	40,0
Capacità ciclica	mc/°F	2100	3000	4500	6000
Consumo sale/ciclo	kg	56,0	80,0	120,0	160,0
Connessioni IN/OUT	DN	2"	2"	2" 1/2	2" 1/2
Volume tino salamoia	lt	600	1000	1300	2100

IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLE ACQUE PRIMARIE

Scheda tecnica n. AP 02/1

IMPIANTI DI DEMINERALIZZAZIONE

Serie DPR


COOSA SONO GLI IMPIANTI DI DEMINERALIZZAZIONE SERIE DPR

Gli impianti di demineralizzazione a resina a scambio ionico, permettono la rimozione dei sali disciolti nell'acqua da trattare che possono causare inconvenienti in vari processi industriali o incrostazioni nei generatori di vapore; l'alimentazione può essere di rete per impianti destinati alla produzione di acqua demineralizzata o provenire da processi di lavaggio per impianti destinati al riciclo delle stesse acque.

COME FUNZIONANO GLI IMPIANTI DI DEMINERALIZZAZIONE SERIE DPR

Essi sono costituiti principalmente da una bombola contenente resine cationiche, che vanno rigenerate con acido cloridrico e da una

bombola contenente resine anioniche, che vanno rigenerate con soda caustica; in esercizio l'acqua attraversa prima le resine scambiatrici cationiche e poi quelle anioniche, che, una volta saturate, vanno rigenerate per permettere un nuovo processo di demineralizzazione.

L'esercizio e la rigenerazione delle resine vengono gestite in automatico da un quadro di comando e da valvole in materiale antiacido opportunamente dimensionate.

Gli impianti di demineralizzazione possono essere preceduti da una bombola contenente carboni attivi nel caso di impianti destinati al riciclo delle acque di lavaggio o seguiti da una bombola contenente resine cationiche ed anioniche per ottenere un'acqua con elevate caratteristiche di purezza.

Tali impianti possono essere utilizzati per alimentare centrali termiche, industrie alimentari, chimiche, farmaceutiche, galvaniche, etc.

Prestazioni

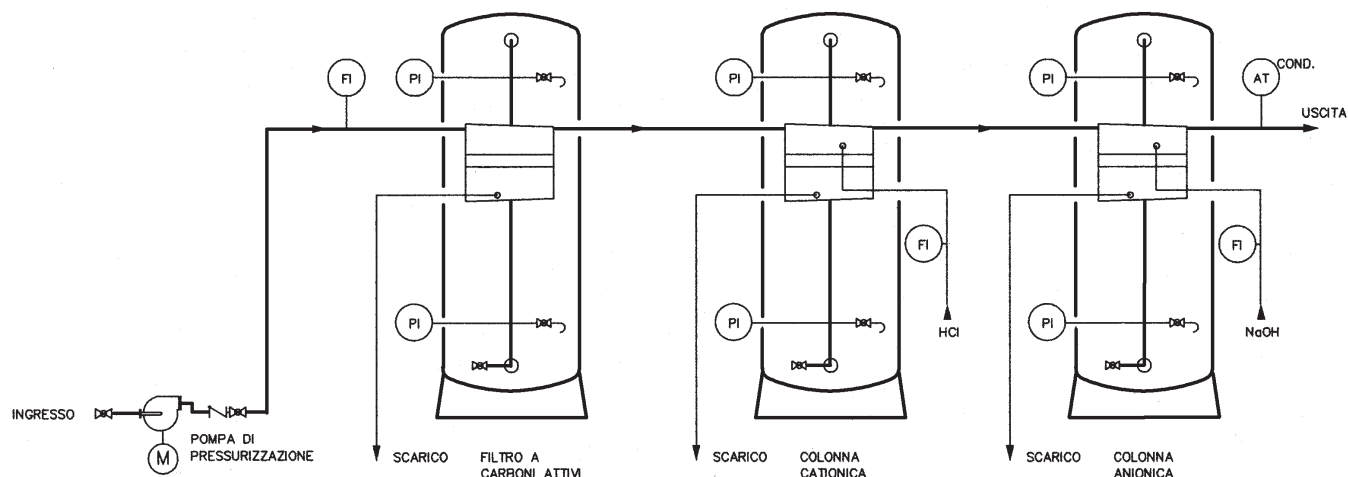
MODELLO IMPIANTO	UNITÀ DI MISURA	DPR 100	DPR 150	DPR 200	DPR 300	DPR 500	DPR 750
Salinità alimentazione	mg/l	< 1000					
Salinità uscita (appros.)	%	1					
Capacità standard	mc/h	2	3	4	6	10	15
Capacità ciclica	kg CaCO ₃	10	15	20	30	50	75
Quantità carbone attivo granulare	litri	100	150	200	300	500	750
Quantità resine cationiche forti	litri	100	150	200	300	500	750
Quantità resine anioniche forti	litri	100	150	200	300	500	750
Potenza pompa alimentazione	kW	0,75	0,9	1,1	1,1	1,85	3
Connessioni IN/OUT	DN	25	25	32	32	50	50

IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLE ACQUE PRIMARIE

IMPIANTI DI DEMINERALIZZAZIONE

STANDARD DI PRODUZIONE

Serie DPR



Specifiche tecniche

Pressione di esercizio	Min 1,5 - max 6 bar
Bombole	PRFV
Materiale di riempimento	Carbone attivo granulare, resine cationiche e resine anioniche
Diffusione interna	Diffusori in PP
Tubazioni	PVC PN 10
Valvole	Multivia in PVC
Comando valvole	Idropneumatico
Misuratori di portata alimento	Ad area variabile
Misuratori di portata reagenti	Ad area variabile
Conducimento	Display digitale, cella in AISI 316
Sistema di controllo	A microprocessore
Quadro elettrico di comando	Realizzato secondo le normative vigenti
Controlli e prelievi	Manometri e valvole ingresso e uscita
Telaio e sostegno	Acciaio al carbonio, sabbato e verniciato ciclo poliuretano
Tensione di alimentazione	380 V / 50 Hz

Optional

Filtro a cartuccia	40", 50 micron
Filtro a cartuccia	40", 50 micron, alta portata
Filtro autopulente	Manuale o automatico
Filtro a quarzite	Automatico, analogo filtro a carbone attivo
Skid sostegno	AISI 304, verniciato trasparente
Stoccaggio reagenti	Serbatoi in PE

Dimensioni e pesi

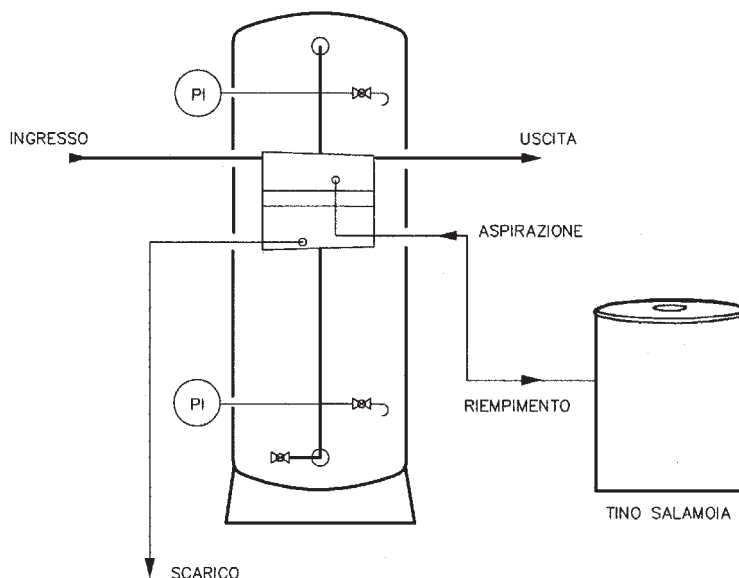
MODELLO IMPIANTO	DPR 100	DPR 150	DPR 200	DPR 300	DPR 500	DPR 750
Dimensioni bombole	14 x 65"	18 x 65"	20 x 62"	24 x 71"	30 x 72"	36 x 72"
Dimensioni (LxVxH) m	2,5 x 1 x 2	2,5 x 1 x 2	2,5 x 1 x 2	3 x 1,5 x 2,2	3 x 1,5 x 2,3	3 x 1,5 x 2,3
Peso approssimativo kg	500	650	800	1200	1800	2500

I valori riportati sono a titolo informativo. La società EURO MEC s.r.l. si riserva di variarli in qualunque momento. Su specifica richiesta si dimensionano soluzioni particolari.

IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DELLE ACQUE PRIMARIE

IMPIANTI DI ADDOLCIMENTO

STANDARD DI PRODUZIONE

Serie AD/M


Specifiche tecniche

Pressione acqua alimento	Min 2 - max 6 bar
Temperatura acqua alimento	Min 2 - max 40 °C
Bombola	PRFV
Materiale di riempimento	Resine cationiche in ciclo sodico
Diffusione interna	Diffusori in PP
Tubazioni	PVC PN 10
Valvola	Multivia in PVC
Valvola di blocco uscita	a membrana in PVC (modello duplex)
Comando valvole	Programmatore elettronico a comando elettropneumatico
Preparazione salamoia	Tino in PE e valvola automatica
Alimentazione	220 V / 50 Hz

Optional

Filtro a cartuccia	40", 50 micron
Filtro a cartuccia	40", 50 micron, alta portata
Filtro autopulente	Manuale o automatico
Valvola di blocco uscita	a membrana in PVC
Flussimetri	ad area variabile
Misuratori di portata	elettronici, 4-20 mA
Skid sostegno	acciaio al carbonio verniciato con ciclo poliuretano

Dimensioni

MODELLO IMPIANTO		AD 350	AD 500	AD 750	AD 1000
Diametro bombola	mm	620	790	950	1060
Altezza bombola	mm	2100	2200	2200	2300
Diametro tino	mm	970	1040	1100	1300
Altezza tino	mm	1200	1400	1400	1600

I valori riportati sono a titolo informativo. La società EURO MEC s.r.l. si riserva di variarli in qualunque momento. Su specifica richiesta si dimensionano soluzioni particolari.