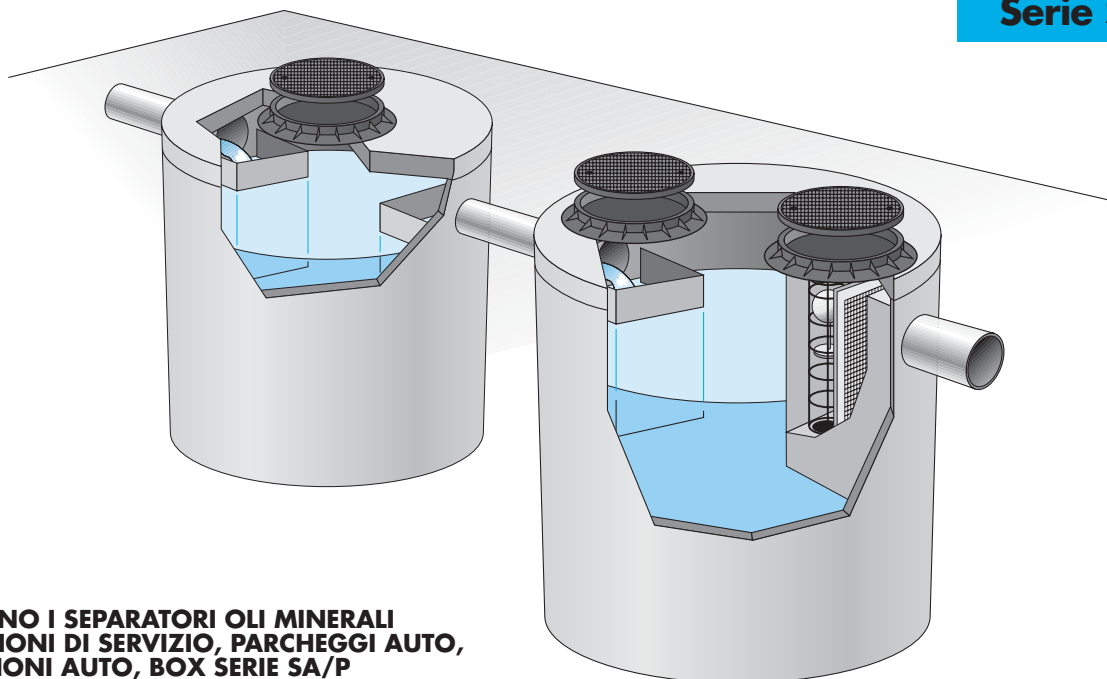


IMPIANTI PREFABBRICATI PER LA DEPURAZIONE DELLE ACQUE

Scheda tecnica n. 9/4

SEPARATORI OLI MINERALI PER STAZIONI DI SERVIZIO, PARCHEGGI AUTO, DEMOLIZIONI AUTO, BOX

Serie SA/P



COSA SONO I SEPARATORI OLI MINERALI PER STAZIONI DI SERVIZIO, PARCHEGGI AUTO, DEMOLIZIONI AUTO, BOX SERIE SA/P

I separatori oli minerali prefabbricati tipo EURO MEC serie SA/P sono dimensionati secondo le Norme DIN 1999, ed assicurano il rispetto dei parametri di accettabilità previsti dal Decreto Legislativo n. 152 del 11.05.99 per gli scarichi in fognatura pubblica o in acque superficiali, limitatamente alle sostanze flottanti e ai solidi sedimentabili.

Utilizzati per depurare le acque provenienti dai piazzali di stazioni di servizio, di parcheggio e/o demolizioni auto, inquinate principalmente da perdite involontarie delle autovetture in sosta con presenza di oli minerali, sabbie e terriccio.

I separatori oli minerali prefabbricati tipo EURO MEC serie SA/P sono costruiti con vasche circolari con fondo piano in calcestruzzo armato ad alta resistenza.

L'impianto prevede due bacini distinti: quello di dissabbiatura e quello di separazione oli.

La copertura è di tipo carrabile, completa di chiusini di ispezione a passo d'uomo in ghisa classe D 400.

I separatori oli minerali prefabbricati tipo EURO MEC serie SA/P, impiegati per depurare i liquami scaricati in acque superficiali (Decreto Legislativo n. 152 del 11.05.99), vengono completati con l'utilizzo del filtro a coalescenza per poterne separare anche le microparticelle di olio in sospensione.

I separatori oli minerali prefabbricati tipo EURO MEC serie SA/P sono muniti di dispositivo di scarico con otturatore a galleggiante; questo per impedire la fuoriuscita di oli quando la camera di raccolta è completamente riempita.

COME FUNZIONANO I SEPARATORI OLI MINERALI PER STAZIONI DI SERVIZIO, PARCHEGGI AUTO, DEMOLIZIONI AUTO, BOX SERIE SA/P

I piazzali interessati alle precipitazioni meteoriche devono essere opportunamente predisposti per favorire il convogliamento delle stesse in un unico punto in cui verrà posizionato il separatore. Arrivate al separatore, le acque iniziano il trattamento nella sezione di dissabbiatura o di separazione fanghi per un tempo ottimale per consentire la separazione dalle sostanze sedimentabili. Le acque così pretrattate vengono avviate attraverso la sezione di separazione oli, dove subiscono una flottazione delle sostanze leggere, le quali vengono raccolte in una apposita camera, una volta risalite in superficie.

Per le acque di scarico che devono rientrare nei limiti di accettabilità previsti dal Decreto Legislativo n. 152 del 11.05.99, scarico in acque superficiali, viene impiegato il filtro a coalescenza. Con questo sistema le microparticelle di oli aderiscono ad un particolare materiale coalescente (effetto di assorbimento) e, dopo essersi unite tra loro aumentano la loro dimensione (effetto di coalescenza), e quindi ne viene favorita la flottazione in superficie.

Lo scarico del separatore viene automaticamente chiuso da un otturatore a galleggiante per impedire la fuoriuscita dell'olio quando quest'ultimo arriva ad un determinato livello nella camera di raccolta.

MATERIALI IMPIEGATI

Vasche	:	calcestruzzo armato vibrato ad alta resistenza
Chiusini	:	ghisa classe D 400
Carpenteria interna	:	acciaio inox AISI 304

VOCE DI CAPITOLATO

"Fornitura di separatore tipo EURO MEC serie SA/P, dimensionato secondo quanto prescritto dalle Norme DIN 1999, prefabbricato per il trattamento di acque provenienti da stazioni di servizio, da parcheggi e/o demolizioni auto, box, in calcestruzzo armato ad alta resistenza, suddiviso in due bacini: uno di dissabbiatura e uno di separazione oli, completi di deflettori in acciaio inox, filtro a coalescenza, dispositivo di scarico munito di otturatore a galleggiante con copertura carrabile atta a traffico pesante, completi di chiusini di ispezione a passo d'uomo in ghisa classe D 400".

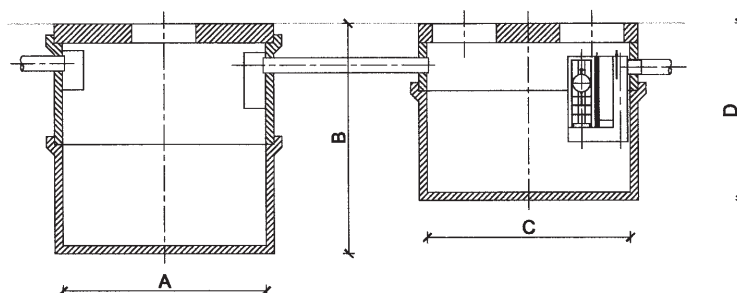
IMPIANTI PREFABBRICATI PER LA DEPURAZIONE DELLE ACQUE

SEPARATORI OLI MINERALI PER STAZIONI DI SERVIZIO, PARCHEGGI AUTO, DEMOLIZIONI AUTO, BOX

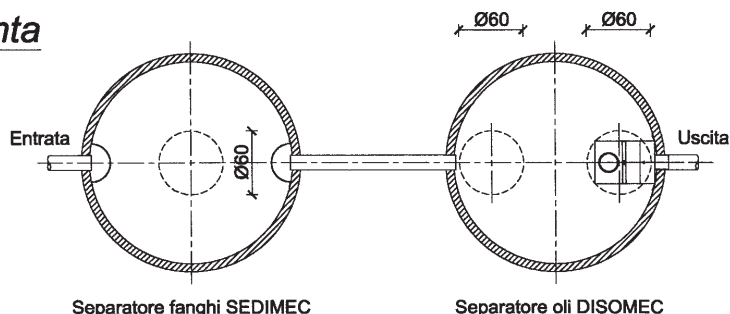
STANDARD DI PRODUZIONE

Serie SA/P

Sezione



Pianta



DATI DI PROGETTO:

Quantità di pioggia caduta
Superficie per auto
Inquinamento max all'entrata da oli minerali
Rendimento di depurazione
Inquinamento max all'uscita da oli minerali

SCARICO FOGNATURE

$q = 0,015 \text{ l/s} \times m_q$
 $s = 25 \text{ m}_q$
 $E = 125 \text{ mg/l}$
 $n = 92\%$
 $D = 10 \text{ mg/l}$

SCARICO ACQUE SUPERFICIALI

$q = 0,015 \text{ l/s} \times m_q$
 $s = 25 \text{ m}_q$
 $E = 125 \text{ mg/l}$
 $n = 97\%$
 $D = 5 \text{ mg/l}$

DESCRIZIONE	UNITÀ DI MISURA	MODELLO							
		SA/P NG 4	SA/P NG 6	SA/P NG 8	SA/P NG 10	SA/P NG 15	SA/P NG 20	SA/P NG 30	SA/P NG 40
Portata nominale	l/s	4,00	6,00	8,00	10,00	15,00	20,00	30,00	40,00
Superficie servita, max	m ²	300	400	500	700	1000	1300	2000	2700
N. max auto parcheggiate	N.	12	16	20	28	40	52	80	108
Volume dissabbiatore	l	1300	2100	3000	3000	5400	6500	6500	6500
Volume disoleatore	l	990	2280	2280	2280	3700	3700	5300	6600
Volume raccolta olio	l	150	235	235	235	600	600	750	1300
Dimensioni dissabbiatore		(*)							
- diametro A	cm	-	150	150	150	200	200	200	200
- altezza B	cm	-	168	218	268	228	278	278	278
Dimensioni disoleatore		(*)							
- diametro C	cm	140	150	150	150	200	200	200	200
- altezza D	cm	175	165	165	165	178	178	228	278
Diametro tubazioni ing/usc	mm	140	140	140	140	200	200	250	300
Quota ingresso	cm	41	39	39	39	50	50	55	60
Quota uscita	cm	43	43	43	43	54	54	59	64
Peso complessivo	q.li	25	45	48	51	121	129	141	149
Peso del pezzo più pesante	q.li	25	25	25	25	30	30	30	30

I valori riportati sono a titolo informativo. La società EURO MEC s.r.l. si riserva di variarli in qualunque momento.

(*) Versione integrata in bacino monoblocco.